

GIĘTARKA TRÓJROLKOWA








model PrimeARC 50CNC



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Model	PrimeARC 50 CNC
Średnica rolek	174 mm
Średnica wałków	50 mm
Długość wałków wyjściowych	120 mm
Prędkość obrotowa rolek	8-16 obr/min
Ilość rolek napędowych	3
Ilość rolek formujących	1
Moc napędu posuwu	4 kW
Moc silnika układu hydraulicznego	1100 W
Zasilanie	3 x 400V 50Hz
Wymiary	70 x 130 x 128 cm
Waga	600 kg

TABELA WYDAJNOŚCI

	Rodzaj profili	Wydatność [mm]	Min. R zwinienia [mm]	Uwagi
1		60.3x2.3	600	O-SW
2		50x50x3	800	ST-SW
3		40	600	O-SW
4		35	600	ST-SW
5		50x8	500	ST-SW
6		60x25	300	ST-SW
7		40x40x6	600	ST-SW

Dane dla granicy plastyczności stali 240 N/mm²

ST - rolki standardowe dostarczone z maszyną
O - rolki opcjonalne dostępne na zamówienie
SW - suporty wałków gnących

WYPRODUKOWANO
W POLSCE

