






### Specyfikacja techniczna:

Model	PrimeARC 50 CNC
Średnica rolek	174 mm
Średnica wałków	50 mm
Prędkość obrotowa rolek	8-16 obr/min
Ilość rolek napędowych	3
Moc napędu posuwu	4 kW
Moc silnika układu hydraulicznego	750 W
Zasilanie	3x400V 50Hz
Wymiary	70x130x128 cm
Waga	600 kg

### Tabela wydajności:

	Rodzaje profili	Wydajność [mm]	Min. R zwinięcia [mm]	Uwagi
1.		60.3x2.3	600	O-SW
2.		50x50x3	800	ST-SW
3.		40	600	O-SW
4.		35	600	ST-SW
5.		50x6	500	ST-SW
6.		60x25	300	ST-SW
7.		40x40x6	500	ST-SW

Dane dla granicy plastyczności stali 240 N/mm<sup>2</sup>

ST- rolki standardowe dostarczone z maszyną  
 O – rolki opcjonalne dostępne na zamówienie  
 SW - suporty wałów gnących